

## Audi Q3 advanced 35 TFSI

|S-tronic|NAV|LED|Assistenz|

### Details



Preis

**42.890 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung KW	110 KW / 150 PS
Kilometerstand	10.800 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2020
Farbe	Blau

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: 6.9 l/100 km  
Kraftstoffverbrauch außerorts: 5.3 l/100 km  
Kraftstoffverbrauch kombiniert: 5.9 l/100 km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert: ca.: 134.0 g/km  
Emissionsklasse: Euro6d-TEMP  
Umweltplakette: 4 (Grün)



### Ausstattung

### Kontakt

Auto Kehm GmbH  
Hauptstr. 7-9  
97616 Bad Neustadt

Tel.: 09771 / 6111-0  
E-Mail: info@auto-kehm.de

## Audi Q3 advanced 35 TFSI

**|S-tronic|NAV|LED|Assistenz|**

- Garantie	- Metallic	- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre	- Servolenkung	- ABS
- ESP	- Navigationssystem	- Sitzheizung
- HU neu	- Regensensor	- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel	- Multifunktionslenkrad	- Isofix
- Lichtsensor	- Nebelscheinwerfer	- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug	- Start/Stop-Automatik	- Dachreling
- Spurhalteassistent	- Notbremsassistent	- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent	- Lederlenkrad	- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner	- Notrufsystem	- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem	- Verkehrszeichenerkennung	- Abstandswarner
- Apple CarPlay	- Android Auto	- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend	- Geschwindigkeitsbegrenzer	- Einparkhilfe
- Parksensoren hinten	- 2-Zonen-Klimaautomatik	- Tempomat
- Tuner/Radio	- Radio DAB	- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer	- Kurvenlicht	

## Fahrzeugbeschreibung

### Außenausstattung:

Fensterheber elektrisch, Metallic, Dachreling, Außenspiegel elektr.

### Innenausstattung:

Ablage- / Gepäckraumpaket, Innenlichtpaket, Nichtraucherfahrzeug, 2-Zonen Klimaanlage

### Technik und Sicherheit:

Einparkhilfe, ABS (Antiblockiersystem), beheizbare Außenspiegel, abblendbarer Innenspiegel, ASR (Antriebsschlupfregelung), Nebelscheinwerfer, ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Geschwindigkeitsregelanlage, Elektronische Wegfahrsperre, Servolenkung, Spurwechselassistent, Spurhalteassistent, Kurvenfahrlicht, Start/Stop Automatik, LED Scheinwerfer, Berganfahrassistent, Licht- und Regensensor, Lichtpaket, LED Tagfahrlicht, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Pannennotrufsystem, Geschwindigkeitsbegrenzer, Automatisch abblendbarer Innenspiegel,

## Kontakt

Auto Kehm GmbH  
Hauptstr. 7-9  
97616 Bad Neustadt

Tel.: 09771 / 6111-0  
E-Mail: [info@auto-kehm.de](mailto:info@auto-kehm.de)

## Audi Q3 advanced 35 TFSI

|S-tronic|NAV|LED|Assistenz|

Müdigkeitserkennung, Ortungsassistent, Dynamischem Blinklicht, Einparkhilfe hinten, Verkehrszeichenerkennung

### Lenkräder:

Multifunktionslenkrad, Lederlenkrad

### Sitze:

Lendenwirbelstütze, Rücksitzbank umlegbar, Sportsitze, Sitzheizung, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Stoffbezug, Rücksitzbank/-lehne geteilt

### Infotainment:

Virtuelles Cockpit, Navigationssystem, Radio, Digitaler Radioempfang, Apple CarPlay, Android Auto, Soundsystem

### Sonstige:

Reifendruck-Kontrolle

### Bemerkungen:

7-Gang Doppelkupplungsgetriebe S-tronic, Ambiente-Beleuchtung, Innenausstattung: Dekoreinlagen Akzentteile in der Armaturentafel in Glasoptik schwarz, Kindersicherung elektr. betätigt, Kontrast-Lackierung, Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front), Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus, Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar (40:20:40, AUDI Anschlußgarantie bis 26.01.2025 max. 100.000 KM, Inspektion neu im April 2022, aus 1. Hand, unfallfrei, Link für Gebrauchtwagen-Verkaufsbedingungen Stand 01/2022 : <https://www.autokehm.de/agb/>||Ansprüche wegen Sachmängeln verjähren in einem Jahr ab Ablieferung des Kaufgegenstandes/Leasinggegenstandes an Sie.||1. Wenn der Verkäufer den Mangel arglistig verschwiegen hat, verjähren Ihre Ansprüche in der regelmäßigen Verjährungsfrist. 2. Die Sonderbestimmungen für die Verjährung gem. § 475 e BGB bleiben unberührt.||3. Die verkürzte Verjährungsfrist gilt außerdem nicht für Schäden, die auf einer grobfahrlässigen oder vorsätzlichen Verletzung von Pflichten des Verkäufers, seines gesetzlichen Vertreters oder seines Erfüllungsgehilfen beruhen sowie bei Verletzung von Leben, Körper oder Gesundheit.||Die Aktualisierungspflicht für die digitalen Elemente wird entgegen der gesetzlichen Grundregel ausgeschlossen.||Die im Internet gemachten Angaben sind unverbindliche Beschreibungen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Der Verkäufer haftet nicht für Irrtümer Eingabefehler und Datenübermittlungsfehler.

## Kontakt

Auto Kehm GmbH  
Hauptstr. 7-9  
97616 Bad Neustadt

Tel.: 09771 / 6111-0  
E-Mail: [info@auto-kehm.de](mailto:info@auto-kehm.de)