

Audi Q2 Sport 35 TFSI LED|Navi|KlimaA|el.Heckklappe|K

Details



Preis **25.890 €**
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	12.2025
Lieferdatum	sofort
Leistung	110 KW / 150 PS
Kilometerstand	42.900 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2019
Hersteller Farbe	Quantumgrau
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Regensensor
- Bluetooth
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Elektr. Heckklappe
- Sprachsteuerung
- Scheinwerferreinigung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Tuner/Radio
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Lederlenkrad
- USB
- Abstandswarner
- Parksensoren hinten
- LED-Tagfahrlicht
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- CD-Spieler
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Sommerreifen
- Innenspiegel autom. abblendend
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer

Kontakt

Auto Kehm GmbH
Hauptstr. 7-9
97616 Bad Neustadt

Tel.: 09771 / 6111-0
E-Mail: info@auto-kehm.de

Audi Q2 Sport 35 TFSI LED|Navi|KlimaA|el.Heckklappe|K

- Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

Außenausstattung:

Fensterheber elektrisch, Optikpaket, Außenspiegel elektr., Scheinwerferreinigungsanlage, Heckscheibenwischer, Elektrische Gepäckraumklappe, LED-Heckleuchten, Dynamischem Blinklicht

Innenausstattung:

Variabler Ladeboden, Fussmatten, Wärmeschutzverglasung, Nichtraucherfahrzeug, 2-Zonen Klimaanlage

Technik und Sicherheit:

Einparkhilfe, Sideguard, ABS (Antiblockiersystem), abblendbarer Innenspiegel, Fahrer- und Beifahrerairbag, ASR (Antriebsschlupfregelung), Kopfairbag, Fahrerairbag, Zentralver. mit Fernbed., Nebelscheinwerfer, ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Elektronische Wegfahrsperrung, Servolenkung, Differentialsperre, Seitenairbags, Zentralverriegelung, Automatische Feststellbremse, Regensensor, Komfortschlüssel, Kurvenfahrlicht, LED-Scheinwerfer, Berganfahrassistent, Licht- und Regensensor, Leuchtweitenregulierung, Beifahrerairbag, Tagesfahrlicht, Staub- und Pollenfilter, LED Tagfahrlicht, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Geschwindigkeitsbegrenzer, Dynamische Leuchtweitenregulierung, Dynamiklenkung, Einparkhilfe hinten, EDS

Räder/Reifen:

Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle, Sommerreifen

Lenkräder:

Multifunktionslenkrad, Sportlenkrad, Lederlenkrad

Sitze:

Mittelarmlehne, elektrische(r) Sitz(e), Rücksitzbank umlegbar, Kopfstützen hinten, Sitzheizung vorne, manuelle SitzhöhenEinstellung, Sportsitze, Sitzheizung, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Stoffbezug, Rücksitzbank/-lehne geteilt

Infotainment:

Navigationssystem, Bordcomputer, Fahrer Informations System, Sprachsteuerung/-bedienung, Mobiltelefonvorbereitung, Radio, Schnittstelle für externe Medien, Bluetooth, Connect Paket, CD Player, Mobile Online- / Internet - Dienste, Online Navigation & Infotainment

Motor und Getriebe:

Start/Stopp Automatik

Bemerkungen:

Außenspiegel elektrisch einstellbar, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Adaptives Bremslicht, Dachhimmel in Stoff titangrau, Getränkehalter in Mittelkonsole, Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole vorn, Bremssättel dunkelgrau lackiert, Bremsassistent, Otto-Partikelfilter (OPF), Vorderradantrieb, S tronic, Sonderlackierung quantumgrau, unfallfrei, AUDI Anschlußgarantie bis 01.12.2024 max. 100.000 KM, Service mit Ölwechsel neu im Dezember 2023, Link für Gebrauchtwagen-Verkaufsbedingungen Stand 01/2022 : <https://www.autokehm.de/agb/Ansprüche> wegen Sachmängeln verjähren in einem Jahr ab Ablieferung des Kaufgegenstandes/Leasinggegenstandes an Sie.1. Wenn der Verkäufer den Mangel arglistig verschwiegen hat, verjähren Ihre Ansprüche in der regelmäßigen Verjährungsfrist. 2. Die Sonderbestimmungen für die Verjährung gem. § 475 e BGB bleiben unberührt.3. Die verkürzte Verjährungsfrist gilt außerdem nicht für Schäden, die auf einer grobfahrlässigen oder vorsätzlichen Verletzung von Pflichten des Verkäufers, seines gesetzlichen Vertreters oder seines Erfüllungsgehilfen beruhen sowie bei Verletzung von Leben, Körper oder Gesundheit.Die Aktualisierungspflicht für die digitalen Elemente wird entgegen der gesetzlichen Grundregel ausgeschlossen.Die im Internet gemachten Angaben sind unverbindliche Beschreibungen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Der Verkäufer haftet nicht für Irrtümer Eingabefehler und Datenübermittlungsfehler.

Kontakt

Auto Kehm GmbH
Hauptstr. 7-9
97616 Bad Neustadt

Tel.: 09771 / 6111-0
E-Mail: info@auto-kehm.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,6 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 150.0 g/km

CO₂-Klasse: E

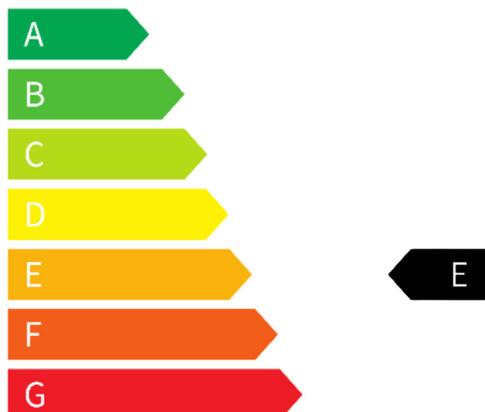
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,7 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Auto Kehm GmbH
Hauptstr. 7-9
97616 Bad Neustadt

Tel.: 09771 / 6111-0
E-Mail: info@auto-kehm.de